



DANE TECHNICZNE

Typ Transformatora Ciepła	Quality HEAT 16/81
Moc grzewcza nominalna w warunkach zgodnych z EN 14511	16,7 kW
Temperatura otoczenia parownika = +2°C	
Pobór mocy elektrycznej w warunkach zgodnych z EN 14511	4,1 kW
Współczynnik efektywności COP transformatora ciepła w warunkach zgodnych z EN 14511	4,1
Napięcie zasilania	380-400V/3+N/50Hz
Wymagany przepływ minimalny medium grzewczego przez skraplacz	3000 dm ³ /h
Minimalna objętość sprężęła hydraulicznego stanowiącego zład medium grzewczego instalacji c.o.	300 dm ³
Wymagane miejsce do posadowienia transformatora ciepła - zespół zewnętrzny:	1,0 m x 2,6 m
- zespół wewnętrzny dla wersji dwufunkcyjnej standardowej (min.):	1,9 m x 2,6 m
Wymiary transformatora ciepła (dł./szer./wys.) i ciężar	2450 mm/760mm/3600mm Ciężar: 450 kg